

## Fiche technique

# Mastic DuPont™ AirGuard®

### Description et application du produit

Mastic en cartouche offrant une forte adhérence initiale et une résistance fonctionnelle rapide pour tous travaux de construction en intérieur. Recommandée pour le collage d'un pare-vapeur AirGuard® sur diverses surfaces de construction solides afin de les étanchéifier à l'air. Convient également pour le remplissage des joints et s'adapte parfaitement aux lieux confinés où l'application d'une bande adhésive est difficile, notamment dans les coins des fenêtres et des portes. Elle fournit une excellente adhérence sur la plupart des surfaces en pierres, de maçonnerie, en bois, sur les produits à base de gypse et les plaques de plâtre. La colle ne contient pas de solvants et fournit une solution homogène, stable et anti-goutte (thixotrope).

### Spécifications

PROPRIÉTÉ	VALEUR
Référence	1211S
Couleur (après durcissement)	Bleu clair
Plage de température (après durcissement)	de -30 °C à +80 °C
Température de traitement	de -5 °C à +30 °C
Densité (EN542 à +20 °C)	env. 1,02 g/cm <sup>3</sup>
GEV-EMICODE	EC1 <sup>plus</sup>
Catégorie d'émission des COV française:	A+

### Consignes d'utilisation et d'entretien

Les surfaces des matériaux à joindre doivent être sèches et exemptes de poussière et de graisse. La colle doit s'acclimater à la température de traitement avant son application. Le mastic est appliqué de manière homogène (en cordons épais de 4 à 8 mm d'épaisseur) sur l'écran pare-vapeur, le châssis de fenêtre ou le matériau de support du bâtiment. La durée de durcissement dépend de l'épaisseur du cordon, de la température, de l'humidité, du taux d'absorption et de l'étanchéité à la vapeur des matériaux à joindre. Idéalement l'un des deux matériaux devra être absorbant ou perméable à la vapeur. La jointure de deux matériaux non-absorbants ne peut se faire que par « contact direct » après que la colle aie correctement séché (16 à 20 heures). Le temps spécifique de durcissement ne peut en général n'être précisément déterminé qu'en effectuant vos propres tests. Avant le durcissement complet de la colle, si le joint se rompt, il peut être réparé. La colle ne doit pas être utilisée dans des conditions d'humidité permanente ou en présence de chlore. La jonction d'écrans pare-vapeur avec des matériaux de construction ne peut se faire que lorsque la colle n'en est encore qu'à sa « phase humide », en appliquant une pression modérée de la main. Pour rester efficace, un cordon d'une épaisseur minimum d'1 mm doit être maintenu en place sans qu'aucune pression ne soit exercée pour l'aplanir. Grâce aux propriétés auto-adhérentes de la bande adhésive, les joints rompus peuvent être ressoudés.

Conditions de stockage : dans son emballage d'origine, à des températures comprises en +15 °C et +25 °C, à l'abri de la lumière directe du soleil. La durée de conservation est de 24 mois.

DuPont de Nemours  
(Luxembourg) S.à r.l.  
Rue General Patton,  
L - 2984 Luxembourg  
Tel.: +352 3666 5885  
tyvek.info@lux.dupont.com

[www.construction.tyvek.com](http://www.construction.tyvek.com)

Les informations fournies correspondent à l'état actuel de nos connaissances en la matière. Elles ne sont toutefois pas destinées à se substituer aux tests que vous pourriez avoir à effectuer pour déterminer vous-même si nos produits conviennent à vos applications spécifiques, si ces dernières diffèrent de celles mentionnées dans cette fiche technique. Ces informations pourront faire l'objet de modifications futures dès que de nouvelles connaissances ou expériences seront disponibles. Ne pouvant pas anticiper toutes les variations susceptibles de survenir lors des conditions d'utilisation finale, DuPont n'accorde aucune garantie ni ne peut être tenu responsable pour toute utilisation faite de ces informations pour toutes applications autres que celle ici spécifiée. Aucune des informations de cette publication ne constitue une autorisation à agir selon un quelconque brevet ou une incitation à enfreindre un tel brevet. Des fiches d'informations produits sont disponibles sur demande. Cette fiche technique est un document imprimé, valide sans signature.

Date: 11 Février 2019

**DUPONT**  
**Tyvek**